



La solution assistance

# ERROR CODE



La solution assistance



**Français**

**Page de**

**2**

**à**

**3**



**English**

**Page**

**4**

**to**

**5**



**Español**

**página**

**6**

**a**

**7**



**Português**

**página**

**8**

**a**

**9**



**Polski**

**strona**

**10**

**do**

**11**



**Magyar**

**oldal**

**12**

**és**

**13**



**Română**

**pagina**

**14**

**și**

**15**



**Deutsch**

**Seite von**

**16**

**und**

**17**

*La solution assistance*



## Liste codes erreurs



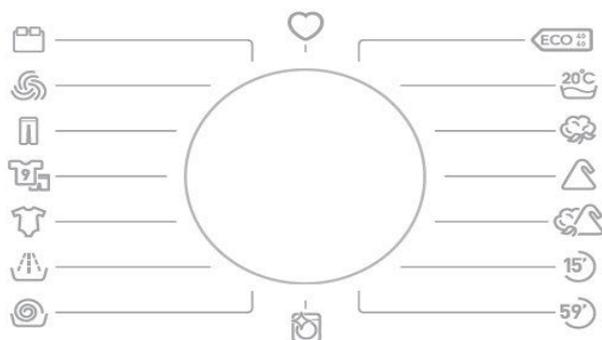
CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
<b>E10 :</b> <b>Remplissage trop long</b>	<b>Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 3 min.</b> Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
<b>E12: Pb niveau d'eau trop haut</b>	<b>Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement</b> Electrovanne, pressostat
<b>E20 ou E21: Temps de vidange trop long</b>	<b>Pas de détection de variation du niveau d'eau</b> Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
<b>E30 : Pas de verrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E31 : Pas de déverrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E33 : Défaut pressostat</b>	<b>Valeur pressostat hors tolérance</b> Pressostat ou sa connectique
<b>E34 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Circuit ouvert ou sonde coupée</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E35 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Sonde en court circuit</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E36 : Défaut chauffage</b>	<b>Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E37 : Défaut sonde de température séchage</b>	<b>Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux</b> Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
<b>E38 : Défaut sonde de température séchage</b>	<b>Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux</b> Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
<b>E3A : Problème de chauffage</b>	<b>Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe</b> Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
<b>E40 : Défaut platine de commande</b>	<b>Mémoire de la platine endommagée</b> Remplacement platine
<b>E50 ou ( E5x ou E64): Platine inverter</b>	<b>Anomalie de la platine inverter</b> Vérifier la connectique moteur
<b>E60 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E61 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s.</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E62 : Vitesse moteur anormale</b>	<b>Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E64 : Platine inverter</b>	<b>Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible</b> Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
<b>E70: Touche rémanente</b>	<b>Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt</b>
<b>E80: Défaut communication</b>	<b>Problème de communication interne à la platine de commande</b> Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage

Remarque: En cas de défaut de la platine inverter moteur, l'accès au programme test est impossible.

### VALEURS SONDES TEMPERATURES (lavage et séchage)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		

**\*Débranchez et rebranchez le lave linge pour accéder au programme test.\***



## PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

### ACCES AU PROGRAMME TEST

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

**PRE WASH (C), ESSORAGE (E), PRE WASH (C), ESSORAGE (E)**

### SELECTION D'UN TEST

Appuyer sur **(A)** ou **(B)** pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause (H)**.

T01	Model ID	Version de programmation.
T02	Code Erreur	Appuyer sur <b>(H)</b> , affiche les codes erreurs <b>Exx</b> , si pas de code erreur, affiche <b>E00</b> .
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Clignotement des leds, appuyer de <b>(A)</b> à <b>(E)</b> puis tourner la manette.
T05	Test vidange	Affiche " <b>PPT</b> ", activation de la pompe de vidange. Affichage " <b>pup</b> " : vidange réussie. / Affichage " <b>EP</b> " : problème vidange.
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage <b>5 minutes</b> maximum.
T08	Test électrovanne	Affiche " <b>uu</b> " : Activation électrovanne de lavage. Appuyer sur <b>(A)</b> , affichage " <b>u2</b> ": activation de l'électrovanne de prélavage pendant <b>5 secondes</b> . Appuyer sur <b>(A)</b> , affichage " <b>u12</b> ": activation de l'électrovanne de lavage pendant <b>5 secondes</b> . Appuyer sur <b>(A)</b> : activation des deux électrovannes jusqu'au niveau d'eau utilisé puis vidange.
T09	Test rotation	Affiche " <b>tUB</b> ", tambour tourne dans le sens horaire pendant <b>10 secondes</b> , s'arrête <b>10 secondes</b> , puis tourne dans l'autre sens pendant <b>10 secondes</b> ..
T10	Test essorage	Affiche " <b>SPN</b> ". Essorage à <b>400 tours</b> , Appui sur <b>(A)</b> augmente la vitesse à <b>son maximum</b> .



## List of error codes



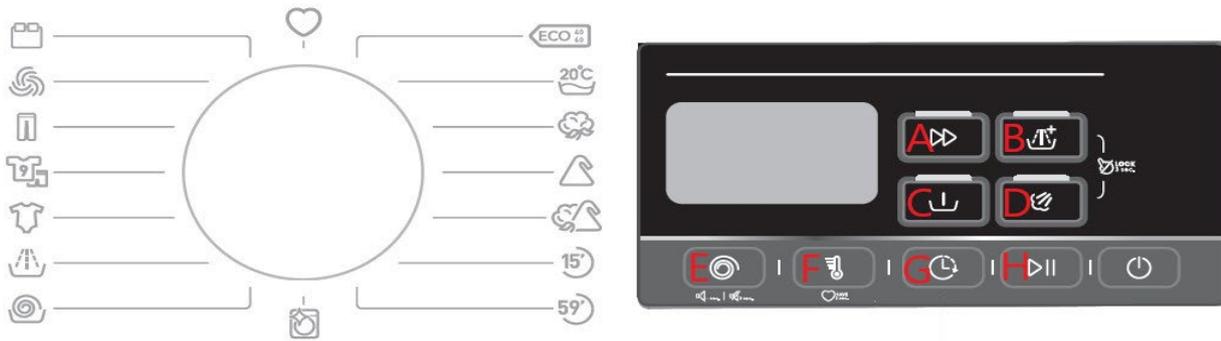
ERROR CODE	Description of the fault and possible origins
E10: Filling too long	<b>Level not reached after 20 min. or no variation for 3 min.</b> Closed tap, solenoid valve, pressure switch, control board
E12: Water level too high problem	<b>Water level exceeds the overflow level</b> Solenoid valve, pressure switch
E20 or E21: Drain time too long	<b>No detection of water level variation</b> Blocked drain pipe, blocked or faulty drain pump, control board
E30: No door lock	<b>The control board fails to lock the door</b> Door security or its connections, control board
E31: No door unlocking	<b>The control board fails to unlock the door</b> Door security or its connections, control board
E33: Pressure switch fault	<b>Pressure switch value out of tolerance</b> Pressure switch or its connections
E34: Wash temperature sensor fault	<b>Open circuit or broken probe</b> Check temperature probe, control board
E35: Wash temperature sensor fault	<b>Probe short circuited</b> Check temperature probe, control board
E36: Heating fault	<b>Temperature variation less than 3°C after 10 minutes of heating</b> Check temperature probe, control board
E37: Drying temperature probe fault	<b>Drying inlet probe (black) or defective circuit</b> Check temperature probe value, control board
E38: Drying temperature probe fault	<b>Drying outlet probe (white) or defective circuit</b> Check temperature probe value, control board
E3A: Heating problem	<b>Variation less than 2°C after 40 min of heating</b> Check probes, resistor, fan, control board
E40: Control board fault	<b>Damaged turntable memory</b> Platinum replacement
E50 or (E5x or E64): Inverter board	<b>Inverter board anomaly</b> Check the motor connections
E60: Engine not working	<b>Engine speed less than 20 rpm</b> Check motor connections, motor winding, control board
E61: Engine not running	<b>Engine speed below 15 rpm for 3s.</b> Check motor connections, motor winding, control board
E62: Abnormal engine speed	<b>Speed 300 rpm higher than the requested speed</b> Check motor connections, motor winding, control board
E64: Inverter board	<b>No drum rotation, test program access impossible</b> Check motor connections, replace the motor
E70: Sticky Key	<b>Press the On/Off button for more than 10 seconds</b>
E80: Communication fault	<b>Internal communication problem on the control board</b> Communication error between power section and display section

Note: In case of fault with the motor inverter board, **access to the test program is not possible**.

### TEMPERATURE PROBE VALUES (washing and drying)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0.8474	90	0.4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0.7158	95	0.3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0.6071	100	0.3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0.5171		

**\*Unplug and plug the washing machine back in to access the test program.\***



## TEST PROGRAM

**To access the test program, unplug and then plug the washing machine back in.**

### ACCESS TO THE TEST PROGRAM

Turn on the washing machine, close the door, then press successively:

**PRE WASH (C), SPIN (E), PRE WASH (C), SPIN (E)**

### SELECTING A TEST

Press **(HAS)** Or **(B)** to choose a test and validate with **Start/Break (H)**.

<b>T01</b>	<b>Model ID</b>	Programming version.
<b>T02</b>	<b>Error Code</b>	Press <b>(H)</b> , displays error codes <b>Exx</b> , if no error code, displays <b>E00</b> .
<b>T03</b>	<b>ID Program</b>	Verification of Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
<b>T04</b>	<b>LED Test</b>	LEDs flashing, press <b>(A) to (E)</b> then turn the lever.
<b>T05</b>	<b>Oil change test</b>	Poster " <b>PPT</b> ", activation of the drain pump. Display " <b>pup</b> " : draining successful. / Display " <b>EP</b> ": oil change problem.
<b>T06</b>	<b>Water level test</b>	Fill to the level used during washing
<b>T07</b>	<b>Heating test</b>	Displays temperature, filling to level 1 then heating <b>5 minutes</b> maximum.
<b>T08</b>	<b>Solenoid valve test</b>	Poster " <b>uu</b> " Activation of the washing solenoid valve. Press <b>(HAS)</b> , display " <b>u2</b> ": activation of the pre-wash solenoid valve during <b>5 seconds</b> . Press <b>(HAS)</b> , display " <b>u12</b> ": activation of the wash solenoid valve during <b>5 seconds</b> . Press <b>(HAS)</b> : activation of the two solenoid valves up to the water level used then draining.
<b>T09</b>	<b>Rotation test</b>	Poster " <b>tUB</b> ", drum rotates clockwise for <b>10 seconds</b> , stops <b>10 seconds</b> , then turns the other way for <b>10 seconds</b> ..
<b>T10</b>	<b>Spin test</b>	Poster " <b>SPN</b> ". Spin at <b>400 laps</b> , Press on <b>(HAS)</b> increases the speed to its <b>maximum</b> .



## Lista de códigos de error



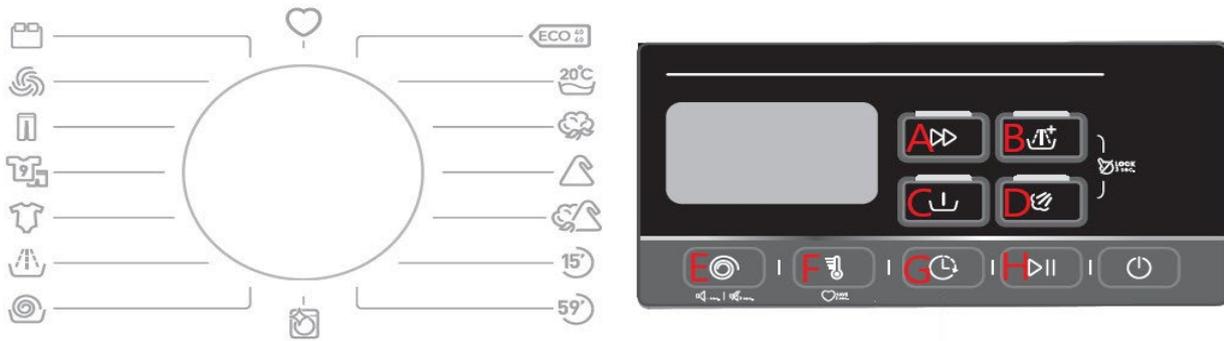
CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la avería y posibles orígenes
E10: Relleno demasiado largo	<b>Nivel no alcanzado después de 20 min. o ninguna variación durante 3 min.</b> Grifo cerrado, electroválvula, presostato, placa de control
E12: Problema de nivel de agua demasiado alto	<b>El nivel del agua supera el nivel de desbordamiento</b> Válvula solenoide, presostato
E20 o E21: Tiempo de drenaje demasiado largo	<b>No se detecta variación del nivel del agua</b> Lubrica de drenaje bloqueada, bomba de drenaje bloqueada o defectuosa, placa de control
E30: Sin cerradura de puerta	<b>La placa de control no logra bloquear la puerta</b> Seguridad de la puerta o sus conexiones, tablero de control
E31: No se desbloquea la puerta	<b>La placa de control no logra desbloquear la puerta</b> Seguridad de la puerta o sus conexiones, tablero de control
E33: Fallo del presostato	<b>Valor del presostato fuera de tolerancia</b> Presostato o sus conexiones
E34: Fallo del sensor de temperatura de lavado	<b>Circuito abierto o sonda rota</b> Compruebe la sonda de temperatura, placa de control
E35: Fallo del sensor de temperatura de lavado	<b>Sonda en cortocircuito</b> Compruebe la sonda de temperatura, placa de control
E36: Fallo de calefacción	<b>Variación de temperatura inferior a 3 °C después de 10 minutos de calentamiento</b> Compruebe la sonda de temperatura, placa de control
E37: Fallo de la sonda de temperatura de secado	<b>Sonda de entrada de secado (negra) o circuito defectuoso</b> Verifique el valor de la sonda de temperatura, placa de control
E38: Fallo de la sonda de temperatura de secado	<b>Sonda de salida de secado (blanca) o circuito defectuoso</b> Verifique el valor de la sonda de temperatura, placa de control
E3A: Problema de calefacción	<b>Variación inferior a 2°C tras 40 min de calentamiento</b> Comprobar sondas, resistencia, ventilador, placa de control
E40: Fallo en la placa de control	<b>Memoria del tocadiscos dañada</b> Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Placa inversora	<b>Anomalía en la placa del inversor</b> Compruebe las conexiones del motor
E60: El motor no funciona	<b>Velocidad del motor inferior a 20 rpm</b> Verifique las conexiones del motor, el bobinado del motor y la placa de control.
E61: El motor no funciona	<b>Velocidad del motor por debajo de 15 rpm durante 3 s.</b> Verifique las conexiones del motor, el bobinado del motor y la placa de control.
E62: Velocidad anormal del motor	<b>Velocidad 300 rpm superior a la solicitada</b> Verifique las conexiones del motor, el bobinado del motor y la placa de control.
E64: Placa inversora	<b>No hay rotación del tambor, acceso al programa de prueba imposible</b> Verifique las conexiones del motor, reemplace el motor
E70: Tecla adhesiva	<b>Presione el botón de encendido/apagado durante más de 10 segundos</b>
E80: Fallo de comunicación	<b>Problema de comunicación interna en la placa de control</b> Error de comunicación entre la sección de potencia y la sección de visualización

Nota: En caso de falla en la placa inversora del motor, **No es posible acceder al programa de pruebas** .

### VALORES DE LA SONDA DE TEMPERATURA (lavado y secado)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		

**\*Desenchufe y vuelva a enchufar la lavadora para acceder al programa de prueba.\***



## PROGRAMA DE PRUEBAS

Para acceder al programa de prueba, desenchufe y vuelva a enchufar la lavadora.

### ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBAS

Encienda la lavadora, cierre la puerta y luego presione sucesivamente:

**PRELAVADO (C), CENTRIFUGADO (E), PRELAVADO (C), CENTRIFUGADO (E)**

### SELECCIONAR UNA PRUEBA

Presiona **(TIENE)** O **(B)** Elegir una prueba y validarla con Inicio/Pausa **(H)**.

<b>T01</b>	<b>Identificación del modelo</b>	Versión de programación.
<b>T02</b>	<b>Código de error</b>	Presiona <b>(H)</b> , muestra códigos de error <b>Exx</b> , si no hay código de error, muestra <b>E00</b> .
<b>T03</b>	<b>Programa de identificación</b>	Verificación de programas de Proyecto, UL, Cod:Control, Inversores.
<b>T04</b>	<b>Prueba de LED</b>	Los LED parpadean, presione <b>(A)</b> a <b>(E)</b> Luego gire la palanca.
<b>T05</b>	<b>Prueba de cambio de aceite</b>	Cartel " <b>PPT</b> ", activación de la bomba de drenaje. Pantalla " <b>cachorro</b> ": drenaje exitoso. / Mostrar " <b>EP</b> ": problema de cambio de aceite.
<b>T06</b>	<b>Prueba de nivel de agua</b>	Llene hasta el nivel utilizado durante el lavado.
<b>T07</b>	<b>Prueba de calentamiento</b>	Muestra la temperatura, el llenado hasta el nivel 1 y luego el calentamiento. <b>5 minutos</b> máximo.
<b>T08</b>	<b>Prueba de la válvula solenoide</b>	Póster " <b>uu</b> ": Activación de la electroválvula de lavado. Presiona <b>(TIENE)</b> , mostrar " <b>u2</b> ": Activación de la electroválvula de prelavado durante <b>5 segundos</b> . Presiona <b>(TIENE)</b> , mostrar " <b>u12</b> ": Activación de la electroválvula de lavado durante <b>5 segundos</b> . Presiona <b>(TIENE)</b> : Activación de las dos electroválvulas hasta el nivel de agua utilizada y luego vaciado.
<b>T09</b>	<b>Prueba de rotación</b>	Póster " <b>bañera</b> ", el tambor gira en el sentido de las agujas del reloj para <b>10 segundos</b> , se detiene <b>10 segundos</b> , luego gira hacia el otro lado para <b>10 segundos</b> ..
<b>T10</b>	<b>Prueba de centrifugado</b>	Cartel " <b>SPN</b> ". Girar a <b>400 vueltas</b> , Seguir adelante <b>(TIENE)</b> aumenta la velocidad a su máximo.



## Lista de códigos de erro



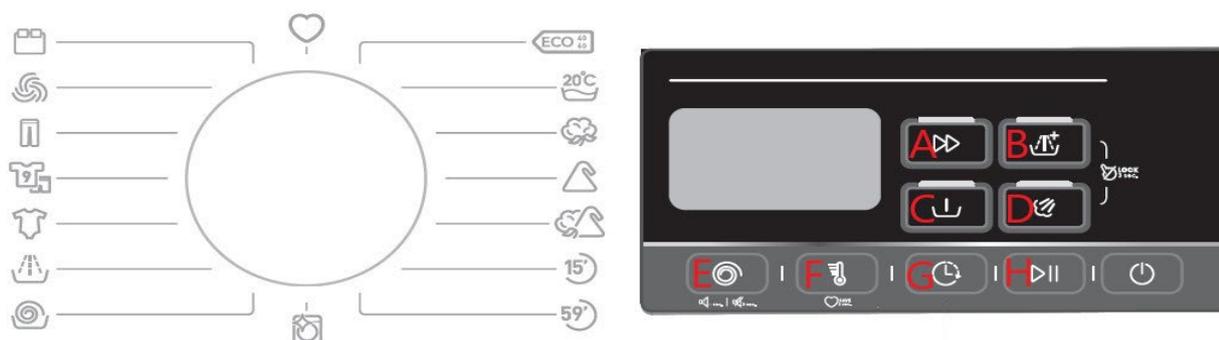
CÓDIGO DE ERRO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Preenchimento muito longo	<b>Nível não atingido após 20 min. ou nenhuma variação por 3 min.</b> Torneira fechada, válvula solenóide, pressostato, quadro de controle
E12: Problema de nível de água muito alto	<b>O nível da água excede o nível de transbordamento</b> Válvula solenóide, pressostato
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	<b>Nenhuma detecção de variação do nível de água</b> Tubo de drenagem bloqueado, bomba de drenagem bloqueada ou com defeito, placa de controle
E30: Sem fechadura de porta	<b>A placa de controle não consegue travar a porta</b> Segurança de porta ou suas conexões, quadro de controle
E31: Sem desbloqueio de porta	<b>A placa de controle não consegue destravar a porta</b> Segurança de porta ou suas conexões, quadro de controle
E33: Falha no pressostato	<b>Valor do pressostato fora da tolerância</b> Pressostato ou suas conexões
E34: Falha no sensor de temperatura de lavagem	<b>Circuito aberto ou sonda quebrada</b> Verifique a sonda de temperatura, placa de controle
E35: Falha no sensor de temperatura de lavagem	<b>Sonda em curto-circuito</b> Verifique a sonda de temperatura, placa de controle
E36: Falha de aquecimento	<b>Variação de temperatura inferior a 3°C após 10 minutos de aquecimento</b> Verifique a sonda de temperatura, placa de controle
E37: Falha na sonda de temperatura de secagem	<b>Sonda de entrada de secagem (preta) ou circuito com defeito</b> Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E38: Falha na sonda de temperatura de secagem	<b>Sonda de saída de secagem (branca) ou circuito defeituoso</b> Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E3A: Problema de aquecimento	<b>Variação menor que 2°C após 40 min de aquecimento</b> Verifique as sondas, resistor, ventilador, placa de controle
E40: Falha na placa de controle	<b>Memória do toca-discos danificada</b> Substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): Placa inversora	<b>Anomalia na placa do inversor</b> Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	<b>Rotação do motor inferior a 20 rpm</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E61: Motor não está funcionando	<b>Velocidade do motor abaixo de 15 rpm por 3s.</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E62: Velocidade anormal do motor	<b>Velocidade 300 rpm superior à velocidade solicitada</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E64: Placa inversora	<b>Sem rotação do tambor, acesso ao programa de teste impossível</b> Verifique as conexões do motor, substitua o motor
E70: Tecla de aderência	<b>Pressione o botão Ligar/Desligar por mais de 10 segundos</b>
E80: Falha de comunicação	<b>Problema de comunicação interna na placa de controle</b> Erro de comunicação entre a seção de energia e a seção de exibição

Nota: Em caso de falha na placa do inversor do motor, o acesso ao programa de teste não é possível.

### VALORES DA SONDA DE TEMPERATURA (lavagem e secagem)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0,5171		

**\*Desconecte e conecte novamente a máquina de lavar para acessar o programa de teste.\***



## PROGRAMA DE TESTE

Para acessar o programa de teste, desconecte e conecte novamente a máquina de lavar.

### ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

**PRÉ-LAVAGEM (C), CENTRIFUGAÇÃO (E), PRÉ-LAVAGEM (C), CENTRIFUGAÇÃO (E)**

### SELECIONANDO UM TESTE

Imprensa **(TEM)** Ou **(B)** para escolher um teste e validar com **Início/Pausa (H)**.

T01	ID do modelo	Versão de programação.
T02	Código de erro	Imprensa <b>(O)</b> , exibe códigos de erro <b>Exx</b> , se não houver código de erro, exibe <b>E00</b> .
T03	Programa de ID	Verificação de programas de Projeto, UL, Cod:Control, Inversor.
T04	Teste de LED	LEDs piscando, pressione <b>(A)</b> para <b>(E)</b> então gire a alavanca.
T05	Teste de troca de óleo	Cartaz "PPT" , ativação da bomba de drenagem. Exibição "filhote" : drenagem bem-sucedida. / Mostrar "PE": problema na troca de óleo.
T06	Teste de nível de água	Encha até o nível usado durante a lavagem
T07	Teste de aquecimento	Exibe a temperatura, enchendo até o nível 1 e depois aquecendo <b>5 minutos</b> máximo.
T08	Teste de válvula solenóide	Poster "uau" Ativação da válvula solenóide de lavagem. Imprensa <b>(TEM)</b> , mostrar "u2": ativação da válvula solenóide de pré-lavagem durante <b>5 segundos</b> . Imprensa <b>(TEM)</b> , mostrar "u12": ativação da válvula solenóide de lavagem durante <b>5 segundos</b> . Imprensa <b>(TEM)</b> : ativação das duas válvulas solenóides até o nível de água utilizada e posterior drenagem.
T09	Teste de rotação	Poster "banheira" , o tambor gira no sentido horário para <b>10 segundos</b> , para <b>10 segundos</b> , então vira para o outro lado para <b>10 segundos</b> .
T10	Teste de rotação	Cartaz "SPN" . Girar em <b>400 voltas</b> , Pressione <b>(TEM)</b> aumenta a velocidade para seu máximo.



## Lista kodów błędów



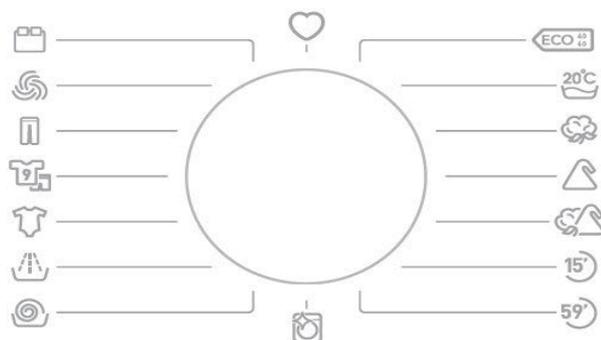
KOD BŁĘDU	Opis usterki możliwe pochodzenie
E10: Napełnianie trwa zbyt długo	<b>Poziom nie został osiągnięty po 20 minutach. lub brak zmian przez 3 min.</b> Zamknięty kran, zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy, tablica sterownicza
E12: Problem z wysokim poziomem wody	<b>Poziom wody przekracza poziom przelewowy</b> Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Czas opróżniania jest zbyt długi	<b>Brak wykrycia zmian poziomu wody</b> Zablokowana rura spustowa, zablokowana lub uszkodzona pompa spustowa, płyta sterownicza
E30: Brak zamka w drzwiach	<b>Płyta sterownicza nie blokuje drzwi</b> Zabezpieczenie drzwi lub jego połączenia, płyta sterownicza
E31: Brak odblokowania drzwi	<b>Płyta sterownicza nie może odblokować drzwi</b> Zabezpieczenie drzwi lub jego połączenia, płyta sterownicza
E33: Usterka wyłącznika ciśnieniowego	<b>Wartość przełącznika ciśnienia poza tolerancją</b> Wyłącznik ciśnieniowy lub jego połączenia
E34: Błąd czujnika temperatury prania	<b>Otwarty obwód lub uszkodzona sonda</b> Sprawdź sondę temperatury, płytę sterowniczą
E35: Błąd czujnika temperatury prania	<b>Sonda zwarta</b> Sprawdź sondę temperatury, płytę sterowniczą
E36: Błąd ogrzewania	<b>Zmiana temperatury mniejsza niż 3°C po 10 minutach ogrzewania</b> Sprawdź sondę temperatury, płytę sterowniczą
E37: Błąd sondy temperatury suszenia	<b>Sonda wlotowa suszenia (czarna) lub uszkodzony obwód</b> Sprawdź wartość sondy temperatury, płyta sterownicza
E38: Błąd sondy temperatury suszenia	<b>Sonda wylotowa suszarki (biała) lub uszkodzony obwód</b> Sprawdź wartość sondy temperatury, płyta sterownicza
E3A: Problem z ogrzewaniem	<b>Zmiana mniejsza niż 2°C po 40 minutach ogrzewania</b> Sprawdź sondy, rezystor, wentylator, płytę sterowniczą
E40: Błąd płyty sterującej	<b>Uszkodzona pamięć gramofonu</b> Zastępstwo platyny
E50 lub (E5x lub E64): Płyta inwertera	<b>Anomalia płyty inwertera</b> Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	<b>Prędkość obrotowa silnika mniejsza niż 20 obr./min.</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, płytę sterowniczą
E61: Silnik nie pracuje	<b>Prędkość obrotowa silnika poniżej 15 obr./min przez 3 sek.</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, płytę sterowniczą
E62: Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika	<b>Prędkość o 300 obr./min wyższa od prędkości żądanej</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, płytę sterowniczą
E64: Płyta inwertera	<b>Brak obrotów bębna, niemożliwy dostęp do programu testowego</b> Sprawdź połączenia silnika, wymień silnik
E70: Klawisz lepki	<b>Naciśnij przycisk Włącz/Wyłącz na dłużej niż 10 sekund</b>
E80: Błąd komunikacji	<b>Problem z komunikacją wewnętrzną na płycie sterującej</b> Błąd komunikacji pomiędzy sekcją zasilania a sekcją wyświetlania

Uwaga: W przypadku awarii płyty falownika silnika, **dostęp do programu testowego nie jest możliwy** .

### WARTOŚCI SONDY TEMPERATURY (mycie i suszenie)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9,6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1,7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1,4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1,0078</b>	85	<b>0,5171</b>		

by uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz pralkę od zasilania i podłącz ją ponownie



## PROGRAM TESTOWY

Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz pralkę od zasilania i podłącz ją ponownie.

### DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO

Włącz pralkę, zamknij drzwi, a następnie naciśnij kolejno:

**PRANIE WSTĘPNE (C), WIROWANIE (E), PRANIE WSTĘPNE (C), WIROWANIE (E)**

### WYBÓR TESTU

Naciskać **(MA)** Lub **(B)** wybrać test i zatwierdzić **Start/Pauza (H)**.

T01	Identyfikator modelu	Wersja programowa.
T02	Kod błędu	Naciskać <b>(H)</b> , wyświetla kody błędów <b>Występ</b> , jeśli nie ma kodu błędu, wyświetla <b>E00</b> .
T03	Program identyfikacyjny	Weryfikacja projektu, UL, Cod:Control, programów falowników.
T04	Test diody LED	Diody LED migają, naciśnij <b>(A)</b> do <b>(E)</b> Następnie przekręć dźwignię.
T05	Test wymiany oleju	Plakat "PPT" , aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz "szczenie" :udane osuszenie. / Wyświetlacz "EP": problem z wymianą oleju.
T06	Badanie poziomu wody	Napełnij do poziomu użytego podczas prania
T07	Test ogrzewania	Wyświetla temperaturę, napełnianie do poziomu 1, a następnie ogrzewanie <b>5 minut</b> maksymalny.
T08	Test zaworu elektromagnetycznego	Plakat "uuu": Aktywacja elektrozaworu mycia. Naciskać <b>(MA)</b> , wyświetlacz "u2": aktywacja elektrozaworu wstępnego mycia podczas <b>5 sekund</b> . Naciskać <b>(MA)</b> , wyświetlacz "u12": aktywacja elektrozaworu myjącego podczas <b>5 sekund</b> . Naciskać <b>(MA)</b> : aktywacja dwóch zaworów elektromagnetycznych do momentu osiągnięcia określonego poziomu wody, a następnie jej spuszczenie.
T09	Test rotacyjny	Plakat "wanna" , bęben obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara <b>10 sekund</b> , zatrzymuje się <b>10 sekund</b> , a następnie odwraca się w drugą stronę <b>10 sekund</b> ..
T10	Test wirowania	Plakat "SPN" . Zakręć przy <b>400 okrążeń</b> , Naciśnij dalej <b>(MA)</b> zwiększa prędkość do jego <b>maksimum</b> .



## Hibakód lista



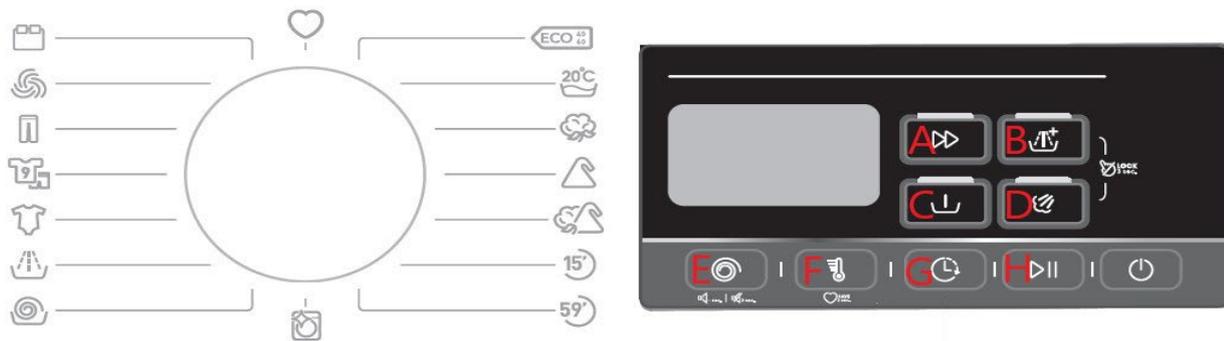
HIBAKÓD	A hiba leírása és lehetséges eredete
E10: Túl hosszú a töltés	<b>20 perc után nem érte el a szintet. vagy nincs változás 3 percig.</b> Zárt csap, mágnesszelep, nyomáskapcsoló, vezérlőtábla
E12: Pb vízszint túl magas	<b>A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet</b> Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő	<b>Nem észlelhető vízszintváltozás</b> Eltömődött lefolyócső, eltömődött vagy törött leeresztő szivattyú, vezérlőpanel
E30: Nincs ajtózárr	<b>A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E31: Nincs ajtónyitás	<b>A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E33: Nyomáskapcsoló hiba	<b>A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik</b> Nyomáskapcsoló vagy csatlakozói
E34: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Nyitott áramkör vagy vágja el a szondát</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E35: Mosási hőmérséklet szonda hibája	<b>Rövidzárlati szonda</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E36: Fűtési hiba	<b>3°C-nál kisebb hőmérséklet-ingadozás 10 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E37: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Száradás bemeneti szonda (fekete) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E38: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Száradás kimeneti szonda (fehér) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E3A: Fűtési probléma	<b>A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort, a vezérlőkártyát
E40: Vezérlőkártya hiba	<b>Az alaplap memória sérült</b> Platina csere
E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya	<b>Inverter kártya hiba</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait
E60: A motor nem működik	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 20 ford/perc</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E61: A motor nem működik	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 15 ford./perc 3 másodpercig.</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E62: Rendellenes motorfordulatszám	<b>A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E64: Inverter kártya	<b>Nincs dob forgás, a tesztprogram elérése lehetetlen</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, cserélje ki a motort
E70: Ragadós kulcs	<b>Tartsa lenyomva a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig</b>
E80: Kommunikációs hiba	<b>Belső kommunikációs probléma a vezérlőpanelen</b> Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között

Megjegyzés: A motorinverter kártya meghibásodása esetén, **a tesztprogramhoz való hozzáférés lehetetlen.**

### HŐMÉRSÉKLET SZONDA ÉRTÉKEI (mosás és szárítás)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		

**\*Húzza ki, majd csatlakoztassa újra a mosógépet a tesztprogram eléréséhez.\***



## TESZTPROGRAM

**A tesztprogram eléréséhez húzza ki, majd dugja vissza a mosógépet.**

### HOZZÁFÉRÉS A VIZSGÁLATI PROGRAMHOZ

Kapcsolja be a mosógépet, csukja be az ajtót, majd nyomja meg egymás után:

**ELŐMOSÁS (C), CENTRIFUGÁLÁS (E), ELŐMOSÁS (C), CENTRIFUGÁLÁS (E)**

### TESZT KIVÁLASZTÁSA

Sajtó **(HAS)** Vagy **(B)** hogy válasszon tesztet és érvényesítsen azzal **Indítás/Szünet (H)**.

<b>T01</b>	<b>Modellazonosító</b>	Programozási verzió.
<b>T02</b>	<b>Hibakód</b>	Sajtó <b>(H)</b> , hibakódokat jelenít meg <b>Exx</b> , ha nincs hibakód, megjelenik <b>E00</b> .
<b>T03</b>	<b>ID program</b>	A Project, UL, Cod:Control, Inverter programok ellenőrzése.
<b>T04</b>	<b>LED teszt</b>	A LED-ek villogása, nyomja meg <b>(A)–(E)</b> majd fordítsa el a kart.
<b>T05</b>	<b>Leeresztő teszt</b>	plakát <b>"PPT "</b> , a leeresztő szivattyú aktiválása. Kijelző <b>"kölyökkutya"</b> : ürítés sikeres. / Kijelző <b>"EP"</b> : vízelvezetési probléma.
<b>T06</b>	<b>Vízszint teszt</b>	Feltöltés a mosás során használt szintre
<b>T07</b>	<b>Fűtési teszt</b>	Kijelzi a hőmérsékletet, a töltést az 1-es szintig, majd a fűtést <b>5 perc</b> maximális.
<b>T08</b>	<b>Mágnesszelep teszt</b>	Poszter <b>"uu"</b> Mossa le a mágnesszelep aktiválását. Sajtó <b>(HAS)</b> , kijelző <b>"u2"</b> : alatt az előmosás mágnesszelep aktiválása <b>5 másodperc</b> . Sajtó <b>(HAS)</b> , kijelző <b>"u12"</b> : közben a mosó mágnesszelep aktiválása <b>5 másodperc</b> . Sajtó <b>(HAS)</b> : a két mágnesszelep aktiválása a használt vízszintig, majd leeresztés.
<b>T09</b>	<b>Forgatási teszt</b>	Poszter <b>"kád"</b> , dob forog az óramutató járásával megegyező irányban for <b>10 másodperc</b> , megáll <b>10 másodperc</b> , majd a másik irányba fordul <b>10 másodperc</b> ..
<b>T10</b>	<b>Spin teszt</b>	plakát <b>"SPN "</b> . Forgasd meg <b>400 fordulat</b> , Nyomja meg <b>(HAS)</b> növelje a sebességet a <b>maximuma</b> .



## Lista de coduri de eroare



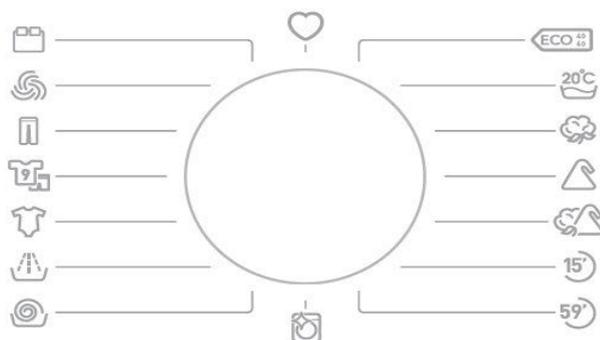
COD DE EROARE	Descrierea defecțiunii și posibile origini
E10: Umplere prea lungă	<b>Nivelul nu a fost atins după 20 min. sau nicio variație timp de 3 min.</b> Robinet închis, electrovalvă, presostat, panou de comandă
E12: Nivelul apei Pb prea mare	<b>Nivelul apei depășește nivelul de preaplin</b> Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	<b>Nu se detectează variația nivelului apei</b> Conductă de scurgere înfundată, pompă de scurgere blocată sau ruptă, panou de control
E30: Fără încuietoare	<b>Placa de control nu reușește să încuiе ușa</b> Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E31: Fără deblocare a ușii	<b>Placa de control nu poate debloca ușa</b> Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E33: Defecțiune presostat	<b>Valoarea presostatului în afara toleranței</b> Presostat sau conectorii acestuia
E34: Eroare senzor temperatură spălare	<b>Circuit deschis sau tăiat sonda</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E35: Eroare sondă de temperatură spălare	<b>Sondă de scurtcircuit</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E36: Defecțiune încălzire	<b>Variație de temperatură mai mică de 3°C după 10 minute de încălzire</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E37: Eroare sondă de temperatură de uscare	<b>Sondă de uscare de intrare (neagră) sau circuit defect</b> Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E38: Eroare sondă de temperatură de uscare	<b>Sondă de uscare (albă) sau circuit defect</b> Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E3A: Problemă de încălzire	<b>Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire</b> Verificați sondele, rezistența, ventilatorul, placa de control
E40: Defecțiune placa de control	<b>Memoria plăcii deteriorată</b> Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă inverter	<b>Defecțiune la placa inverterului</b> Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	<b>Viteza motorului mai mică de 20 rpm</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E61: Motorul nu funcționează	<b>Viteza motorului mai mică de 15 rpm timp de 3 secunde.</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E62: Turație anormală a motorului	<b>Viteza 300 rpm mai mare decât viteza ceruta</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E64: Placă inverter	<b>Fără rotire a tamburului, accesul la programul de testare imposibil</b> Verificați conexiunile motorului, înlocuiți motorul
E70: Cheie lipicioasă	<b>Apăsați tasta Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde</b>
E80: Eroare de comunicare	<b>Problemă de comunicare internă pe tabloul de control</b> Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare

Notă: În cazul unei defecțiuni la placa inverterului motorului, **accesul la programul de testare este imposibil**.

### VALORI SONDE DE TEMPERATURĂ (spălare și uscare)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		

**\*Deconectați și reconectați mașina de spălat pentru a accesa programul de testare.\***



## PROGRAM DE TESTARE

**Pentru a accesa programul de testare, deconectați apoi conectați din nou mașina de spălat.**

### ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

Porniți mașina de spălat, închideți ușa, apoi apăsați succesiv:

**PRESPĂLARE (C), CENTRARE (E), PRESPĂLARE (C), CENTRARE (E)**

### SELECTAREA UNUI TEST

Presă (ARE) Sau (B) pentru a alege un test și a valida cu Pornire/Pauză (H).

T01	ID model	Versiunea de programare.
T02	Cod de eroare	Presă (H) , afișează coduri de eroare <b>Exx</b> , dacă nu există cod de eroare, se afișează <b>E00</b> .
T03	Program de identificare	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test cu LED-uri	LED-urile clipește, apăsați (A) la (E) apoi rotiți maneta.
T05	Test de scurgere	poster "PPT" , activarea pompei de scurgere. Afișaj "catel" : golire reușită. / Afișare "EP": problema de scurgere.
T06	Testul nivelului apei	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
T07	Test de încălzire	Afișează temperatura, umplerea la nivelul 1 apoi încălzirea <b>5 minute</b> maxim.
T08	Test de supapă electromagnetă	Poster „uu” Activarea electrovalvei de spălare. Presă (ARE) , afișare „u2”: activarea electrovalvei de prespălare în timpul <b>5 secunde</b> . Presă (ARE), afișare „u12”: activarea electrovalvei de spălare în timpul <b>5 secunde</b> . Presă (ARE): activarea celor două electrovalve până la nivelul apei utilizate apoi scurgere.
T09	Test de rotație	Poster "cadă" , tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic pentru <b>10 secunde</b> , se oprește <b>10 secunde</b> , apoi se întoarce în cealaltă direcție pentru <b>10 secunde</b> ..
T10	Test de rotire	poster "SPN" . Învârte la <b>400 de revoluții</b> , Apăsați pe (ARE) crește viteza până la <b>maximul ei</b> .



## Liste der Fehlercodes



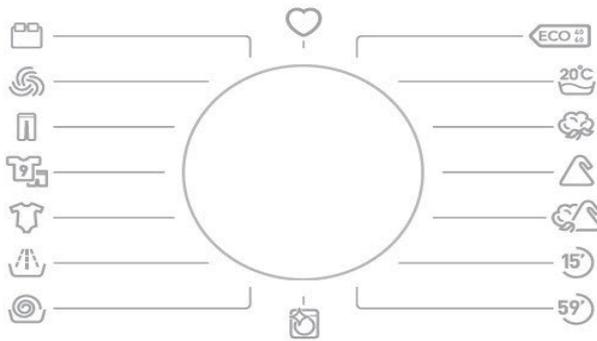
FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Füllen zu lange	<b>Niveau nach 20 Min. nicht erreicht. oder 3 Minuten lang keine Veränderung.</b> Geschlossener Hahn, Magnetventil, Druckschalter, Steuerplatine
E12: Problem: Wasserstand zu hoch	<b>Wasserstand überschreitet den Überlaufpegel</b> Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Ablasszeit zu lang	<b>Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen</b> Verstopftes Abflussrohr, verstopfte oder defekte Abflusspumpe, Steuerplatine
E30: Kein Türschloss	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln</b> Türsicherheit bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E31: Keine Türentriegelung	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln</b> Türsicherheit bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E33: Druckschalterfehler	<b>Druckschalterwert außerhalb der Toleranz</b> Druckschalter oder dessen Anschlüsse
E34: Fehler Waschtemperatursensor	<b>Unterbrechung des Stromkreises oder defekte Sonde</b> Temperaturfühler, Steuerplatine prüfen
E35: Fehler Waschtemperatursensor	<b>Sonde kurzgeschlossen</b> Temperaturfühler, Steuerplatine prüfen
E36: Heizungsfehler	<b>Temperaturschwankung weniger als 3°C nach 10 Minuten Erhitzen</b> Temperaturfühler, Steuerplatine prüfen
E37: Fehler Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungseinlasssonde (schwarz) oder defekter Schaltkreis</b> Temperaturfühlerwert, Steuerplatine prüfen
E38: Fehler Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungsausgangssonde (weiß) oder defekter Schaltkreis</b> Temperaturfühlerwert, Steuerplatine prüfen
E3A: Heizungsproblem	<b>Abweichung weniger als 2°C nach 40 Minuten Erhitzen</b> Überprüfen Sie Sonden, Widerstand, Lüfter und Steuerplatine
E40: Fehler auf der Steuerplatine	<b>Beschädigter Plattenspieler Speicher</b> Platinersatz
E50 oder (E5x oder E64): Inverterplatine	<b>Anomalie der Wechselrichterplatine</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse
E60: Motor funktioniert nicht	<b>Motordrehzahl weniger als 20 U/min</b> Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E61: Motor läuft nicht	<b>Motordrehzahl 3 s lang unter 15 U/min.</b> Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E62: Abnormale Motordrehzahl	<b>Drehzahl 300 U/min höher als die angeforderte Drehzahl</b> Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E64: Inverterplatine	<b>Keine Trommelrotation, Zugriff auf Testprogramm nicht möglich</b> Motoranschlüsse prüfen, Motor austauschen
E70: Feststeckende Taste	<b>Drücken Sie die Ein-/Aus-Taste länger als 10 Sekunden</b>
E80: Kommunikationsfehler	<b>Internes Kommunikationsproblem auf der Steuerplatine</b> Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil

Hinweis: Bei einem Defekt an der Motorwechselrichterplatine **Der Zugriff auf das Testprogramm ist nicht möglich.**

### TEMPERATURFÜHLERWERTE (Waschen und Trocknen)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9,6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1,7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7,6313</b>	35	<b>3,1613</b>	55	<b>1,4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6,0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1,2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4,8385</b>	45	<b>2,1146</b>	65	<b>1,0078</b>	85	<b>0,5171</b>		

**ziehen Sie den Stecker der Waschmaschine und stecken Sie ihn wieder ein, um das Testprogramm z**



## TESTPROGRAMM

**das Testprogramm zuzugreifen, ziehen Sie den Stecker der Waschmaschine und stecken Sie ihn wie ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM**

Schalten Sie die Waschmaschine ein, schließen Sie die Tür und drücken Sie dann nacheinander:

**VORWÄSCHE (C), SCHLEUDERN (E), VORWÄSCHE (C), SCHLEUDERN (E)**

## AUSWAHL EINES TESTS

Drücken **(HAT)** Oder **(B)** einen Test auswählen und validieren mit**Start/Pause (H)**.

<b>T01</b>	<b>Modell-ID</b>	Programmiersversion.
<b>T02</b>	<b>Fehlercode</b>	Drücken <b>(H)</b> , zeigt Fehlercodes an <b>Exx</b> , wenn kein Fehlercode vorliegt, wird angezeigt <b>E00</b> .
<b>T03</b>	<b>ID-Programm</b>	Überprüfung von Projekt-, UL-, Cod:Control- und Wechselrichterprogrammen.
<b>T04</b>	<b>LED-Test</b>	LEDs blinken, drücken <b>(A) bis (E)</b> dann den Hebel drehen.
<b>T05</b>	<b>Ölwechseltest</b>	Plakat " <b>PPT</b> ", Aktivierung der Ablaufpumpe. Anzeige" <b>Welp</b> " : erfolgreiche Entleerung. / Anzeige " <b>EP</b> ": Problem beim Ölwechsel.
<b>T06</b>	<b>Wasserstandstest</b>	Füllen Sie bis zur beim Waschen verwendeten Füllhöhe
<b>T07</b>	<b>Heiztest</b>	Zeigt die Temperatur an, füllt bis Stufe 1 und heizt dann auf <b>5 Minuten</b> maximal.
<b>T08</b>	<b>Magnetventiltest</b>	Poster" <b>uu</b> " Aktivierung des Waschmagnetventils. Drücken <b>(HAT)</b> , Anzeige" <b>u2</b> ": Aktivierung des Vorwasch-Magnetventils während <b>5 Sekunden</b> . Drücken <b>(HAT)</b> , Anzeige " <b>u12</b> ": Aktivierung des Waschmagnetventils während <b>5 Sekunden</b> . Drücken <b>(HAT)</b> : Aktivierung der beiden Magnetventile bis zum verbrauchten Wasserstand, anschließend Entleerung.
<b>T09</b>	<b>Rotationstest</b>	Poster " <b>Wanne</b> ", Trommel dreht sich im Uhrzeigersinn für <b>10 Sekunden</b> , Stopps <b>10 Sekunden</b> , dann dreht sich in die andere Richtung für <b>10 Sekunden</b> .
<b>T10</b>	<b>Schleudertest</b>	Plakat " <b>SPN</b> ". Drehen bei <b>400 Runden</b> , Weitermachen <b>(HAT)</b> erhöht die Geschwindigkeit aufsein <b>Maximum</b> .