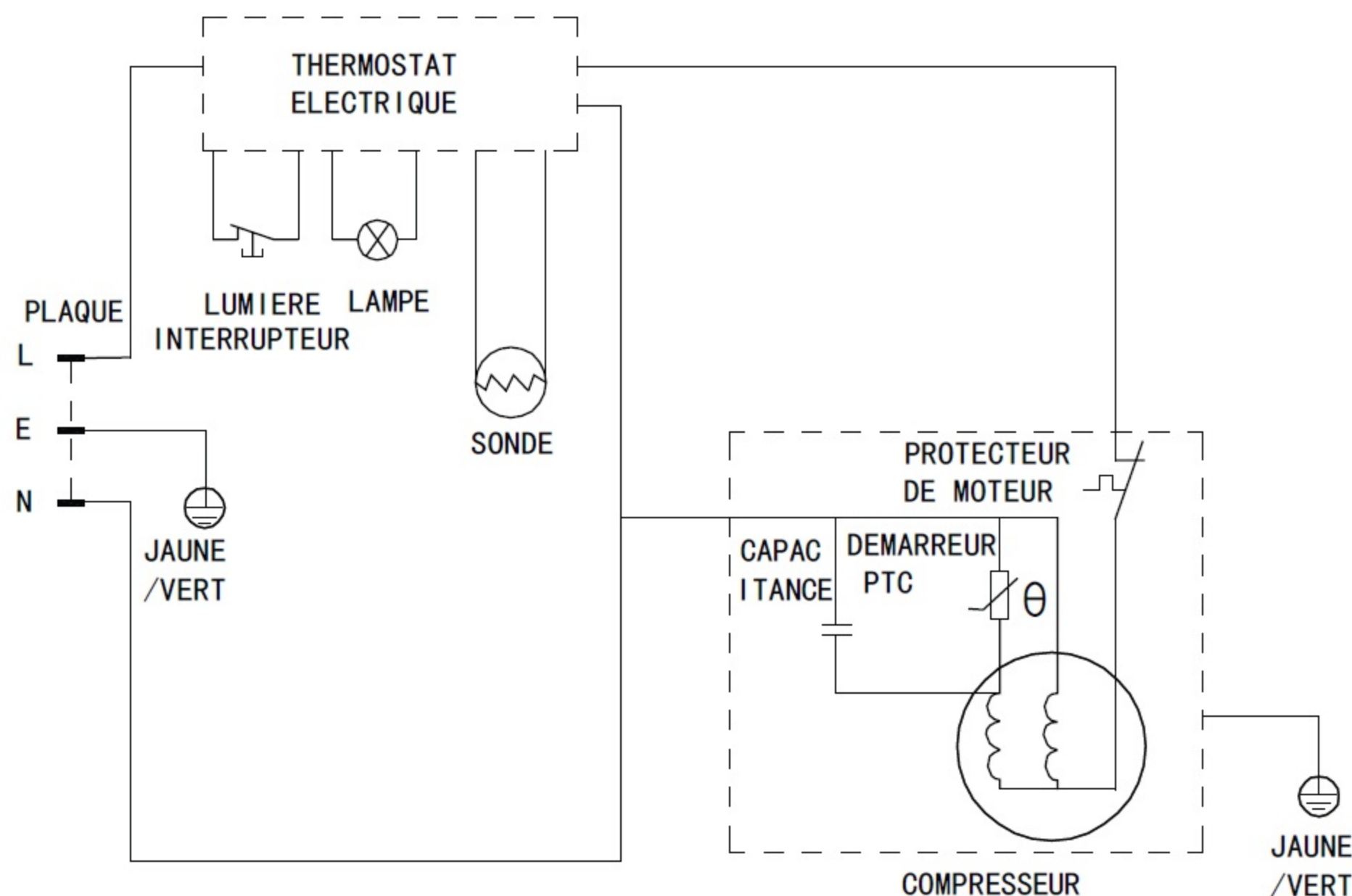




REFRIGERATEUR ENCASTRABLE



REFERENCE:

REFR0102 - CDP144INT-E

TENSION NOMINALE:

220-240V~

COURANT NOMINAL:

0.8A

FREQUENCE NOMINALE:

50Hz

PUISSANCE DE LA LAMPE:

MAX 10 W

VOLUME TOTAL:

220L

CLASSE CLIMATIQUE:

ST

GAZ REFRIGERANT:

R600a(41g)

CONSOMMATION ENERGETIQUE:

177 kWh/an

CONSOMMATION ENERGETIQUE E16: 0.299 kWh/24h

CONSOMMATION ENERGETIQUE E32: 0.671 kWh/24h

CLASSE DE PROTECTION CONTRE

CHOC ELECTRIQUE:

I

POIDS NET:

38.5 kg

MOUSSE D'ISOLATION:

CYCLOPENTANE

CLASSE ENERGETIQUE:

E

NO. DE SERIE:

MBE COBAL

4 boulevard des Bretonnières

49124 St Barthélémy d'Anjou

FRANCE

achats@cobal.fr



FR

Cet appareil,
ses accessoires
et cordons
se recyclent



REPRISE
À LA LIVRAISON

ou



À DÉPOSER
EN MAGASIN

ou



À DÉPOSER
EN DÉCHÈTERIE

Points de collecte sur www.quefairedemesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

