

PROGRAMME TEST

ACCES AU PROGRAMME TEST

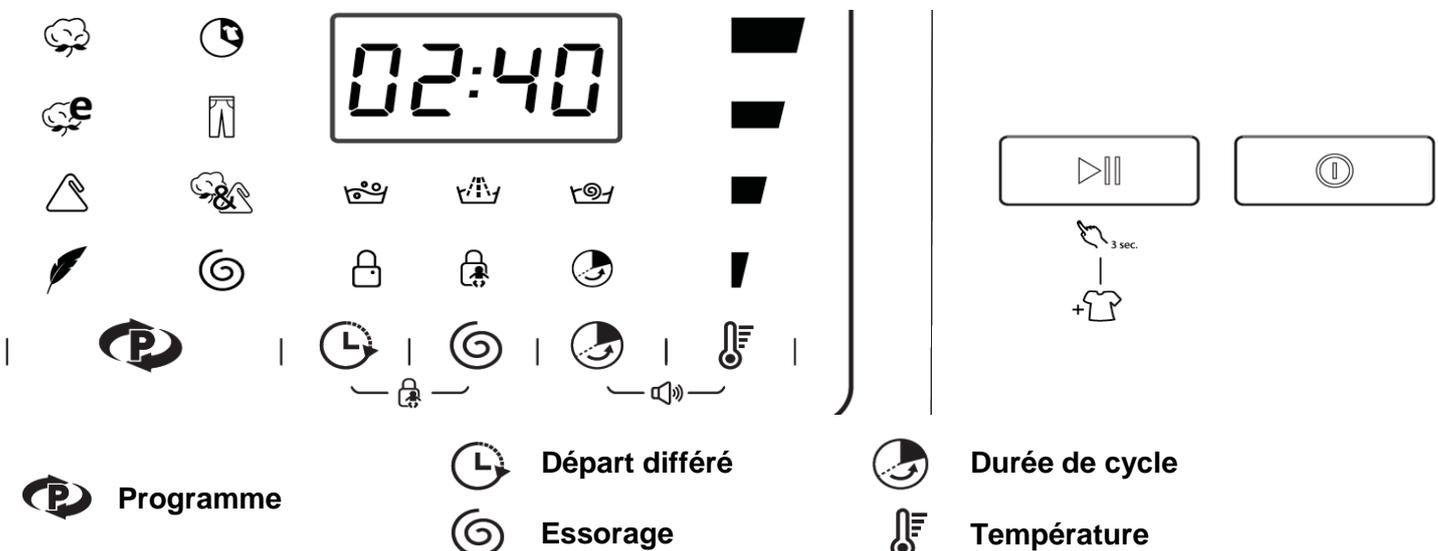
APPUYER SUR LA BOUTON MARCHÉ / ARRÊT

PUIS SUCCESSIVEMENT SUR:

ESSORAGE, TEMPERATURE, ESSORAGE, TEMPERATURE

T01	Model ID	Nouvelle platine : sélectionner le modèle, puis maintenir enfoncé départ/pause.
T02	Code Erreur	Affiche les erreurs mémorisées. Un appui sur PROGRAMME ou DEPART DIFFERE permet de consulter les différentes erreurs
		Pour effacer les erreurs, maintenir enfoncé PROGRAMME + DEPART DIFFERE 3s.
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche " Ppt " et active la pompe de vidange. Si la vidange s'effectue correctement " EP " s'affiche, si il reste de l'eau après 6 minutes, " FP " s'affichera
T06	Test niveau d'eau	Contrôle du pressostat, affichage " LL " pendant le test
T07	Test chauffage	Affiche la température, le chauffage est activé pendant 5 minutes maxi.
T08	Test électrovanne	Affiche " UU ", alimentation en eau: compartiment lavage, pendant 10 min maxi.
		Appui sur MINUTERIE : Affiche " U1 "; alimentation en eau: compartiment prélavage, pendant 5s.
		Appui sur MINUTERIE : Affiche " U2 "; alimentation en eau: compartiment lavage, pendant 5s.
		Appui sur MINUTERIE : Alimentation en eau: compartiment lavage et prélavage jusqu'au niveau de remplissage
T09	Test rotation	Affichage " tUB ", rotation du tambour à 45 trs/min sens anti horaire pendant 15s, arrêt pendant 10s et rotation dans le sens horaire pendant 15s à plusieurs reprises
T10	Test essorage	Essorage à 400 tr, Appui sur MINUTERIE: Augmentation de la vitesse à 1200tr,
T15	AUTO TEST	VOIR DETAIL

La sélection d'un test s'effectue à l'aide des touches **PROGRAMME** ou **DEPART DIFFERE**. La sélection et le déroulement d'un test s'effectue par appui successif sur **DEPART / PAUSE** jusqu'au retour sur le n° du test.



CODE ERREUR	DESCRIPTION	ACTION CORRECTIVE
E10 : Temps de remplissage trop long	Niveau non atteint dans un délai maximum de 3 minutes	Vérifier l'arrivée d'eau. Vérifier le tuyau d'arrivée d'eau. Vérifier l'électrovanne Vérifier le pressostat Vérifier la platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement	Défaut de l'électrovanne d'arrivée d'eau Vérifier la pressostat
E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau	Vérifier le tuyau de vidange Vérifier la pompe de vidange Vérifier la platine de commande
E30 : Problème verrouillage de porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte	Vérifier le système de fermeture (crochet, sécurité de porte) Vérifier la connectique de la sécurité Vérifier la platine de commande
E33 : Défaut pressostat		Vérifier la connectique du pressostat Vérifier le pressostat
E34 : Défaut sonde température		Vérifier la sonde de température
E60 : Moteur ne fonctionne pas		Vérifier la connectique du pressostat Vérifier le moteur Vérifier la platine de commande
E61 : Moteur ne fonctionne pas		Vérifier la connectique du pressostat Vérifier le moteur Vérifier la platine de commande
E62 : Triac défectueux		Vérifier la connectique du pressostat Vérifier le moteur Vérifier la platine de commande

T15	DESCRIPTION AUTO TEST
	<p>A l'aide des touches Programme ou Départ Différé faites apparaître le test T15</p> <p>Lancer le test T15 en appuyant sur Départ / Pause. L'affichage "TST" apparaîtra</p> <p>Appui sur Programme : Affichage version de platine d'affichage</p> <p>Appui sur Programme : Affichage version de "project number"</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage de la température</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage du niveau d'eau</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage "U2" activation de la vanne de lavage</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage "U1" arrêt de la vanne de lavage et activation de la vanne de pré-lavage</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage "PuP" arrêt de la vanne de pré-lavage et activation de la pompe de vidange</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Affichage "HEA" arrêt de la pompe de vidange et coupure du circuit de chauffage</p> <p>Après 3 secondes ou appui sur Programme : Activation du circuit de chauffage, rotation du tambour pendant 3s. , arrêt pendant 2s. Affichage de la vitesse de rotation du moteur et augmentation de la vitesse jusqu'à 1000trs/min</p> <p>Appui sur Départ / Pause : fin du test T15</p>