

Liste des codes erreurs

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
E10 : Remplissage trop long	Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 7 min. Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement Electrovanne, pressostat
E20 ou E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
E30 : Pas de verrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E31 : Pas de déverrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit Vérifier sonde de température, platine de commande
E36 : Défaut chauffage	Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage Vérifier sonde de température, platine de commande
E37 : Défaut sonde température séchage	Sonde d'entrée: Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E38 : Défaut sonde température séchage	Sonde de sortie: Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E3A : Défaut chauffage	Résistance de chauffage ou circuit Vérifier ventilation, résistance, platine de commande
E50 ou (E5x ou E64): Platine inverter	Anomalie de la platine inverter Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E61 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s. Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E62 : Vitesse moteur anormale	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E64 : Platine inverter	Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible Vérifier connectique moteur, rempalcer le moteur
E70: Touche rémanente	Appui de plus de 10s. Sur la touche Marche / Arrêt
E80 : Problème de communication	Défaut de communication entre platine Affichage et platine Puissance Vérifier connectique

Programme test

PROGRAMME TEST		
ACCES AU PROGRAMME TEST		APPUYER SUR LE BOUTON MARCHÉ / ARRET PUIS SUCCESSIVEMENT SUR: Temp. (A), Nettoyage (B), Temp. (A), Nettoyage (B)
T01	Model ID	Nouvelle platine : appuyer sur Départ/Pause , sélectionner le modèle à l'aide des touches Temp. (A) ou Séchage . Maintenir enfoncé Temp. (A) pour valider.
T02	Code Erreur	Affiche les erreurs mémorisées. Un appui sur Départ différé (+) ou Vitesse (-) permet de consulter les différentes erreurs
		Pour effacer les erreurs, maintenir enfoncé 3s: Temp. (A) et Séchage
T03	Version programme	Affiche Cod , un appui sur Départ/Pause affiche le Project number, un appui sur Delay affiche Version number
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche " PuP " et active la pompe de vidange. Si la vidange s'effectue correctement " EP " s'affiche, si il reste de l'eau après 6 minutes, " FP " s'affichera
T06	Test niveau d'eau	Contrôle du pressostat, affichage " LL " puis du niveau d'eau pendant le test.
T07	Test chauffage	Affiche la température, le chauffage est activé pendant 5 minutes maxi.
T08	Test électrovanne	Affiche " UU ", alimentation en eau: compartiment lavage, pendant 10 min maxi.
		Appui sur Départ différé : Remplissage du compartiment pré-lavage, pendant 5s.
		Appui sur Départ différé : Remplissage du compartiment lavage et pré-lavage jusqu'au niveau de remplissage prédéfini.
		Appui sur Départ/Pause : Activation de la vidange.
T09	Test rotation	Affichage " tUB ", rotation du tambour à 45 trs/min sens anti-horaire pendant 15s, arrêt pendant 10s et rotation dans le sens horaire pendant 15s à plusieurs reprises
T10	Test essorage	Essorage à 400 tr. Appui sur Départ différé puis Vitesse pour atteindre la vitesse maximale.
T15	AUTO TEST	VOIR DETAIL

La sélection d'un test s'effectue à l'aide des touches MINUTERIE ou TEMP. La sélection et le déroulement d'un test s'effectue par appui successif sur DEMARRAGE / PAUSE jusqu'au retour sur le n° du test



Valeurs composants

VALEURS COMPOSANTS

Sonde température		Résistance:	Moteur - Descriptif mesures					
T (°C)	R (KΩ)	29,7 Ω	Elément	Pt mesure		Couleur fils	Valeur (Ω)	
20	6,05		Pompe vidange:	Stator A	1	5	Bleu foncé / Noir	0,7 Ω
25	4,83	Stator B		1	10	Bleu foncé / Vert	0,7 Ω	
30	3,89	150-250 Ω		Stator A+B	5	10	Marron / Vert	1,4 Ω
40	2,57		Tachymètre	3	4	Rouge / Rouge	45 Ω (+/-5%)	
50	1,74	Sécurité porte:	Sécurité Thermique	6	7	Noir / Noir	0,1 Ω	
60	1,2		830 Ω	Rotor	8	9	Bleu / Gris	0,7 Ω (+/-5%)
90	0,44			détail connecteur ci-dessous:				

